

**WALDRICH COBURG**



**MULTI  
CONTOUR**  
by WALDRICH COBURG

*Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum*  
*High Speed Machining Center*





## Fertigung mit höchster Konturgenauigkeit Machining with highest contour accuracy

### Hydrostatik in den Linearachsen

- ermöglicht eine hohe Dämpfung bei hoher Steifigkeit und hoher Dynamik
- verschleißfreie Führungen
- minimaler Wartungsaufwand

### Kundennutzen

- schnelle Schruppbearbeitung
- bessere Oberflächen
- höchste Konturgenauigkeit
- minimale Nacharbeit

### Komplette Automatisierung

- Werkzeugwechsel
- Spindeleinheitenwechsel
- Palettenwechsel
- Fertigungssystem
- Produktionssteuerung

### MultiContour

- höchster Bedienkomfort
- minimale Aufstellfläche
- hohe Energieeffizienz
- Life-Cycle-Cost optimiert

### Hydrostatic guideways for X, Y, Z

- Ensures highest damping, stiffness and an excellent dynamic behaviour of the machine.
- Wearfree guideways
- Lowest maintenance effort

### Customer's benefits

- Efficient roughing
- Better surface qualities
- Highest contour accuracy
- Minimum rework

### Fully automated

- Tool changer
- Spindle unit changer
- Pallet changer
- Manufacturing system
- Production control

### MultiContour

- Highest operating comfort
- Small footprint
- High energy efficiency
- Life-Cycle-Cost optimized

### Flexibles Maschinenkonzept

#### Flexible machine concept

- Kombination von Motor- und/oder Getriebespindeln  
Combination of mechanical spindles and direct driven motor spindles
- |                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Getriebespindel / Mechanical spindle: |                   |
| P 45                                  | kW                |
| M 2.000                               | Nm                |
| n 6.000                               | min <sup>-1</sup> |

#### Motorspindel / Direct driven motor spindle:

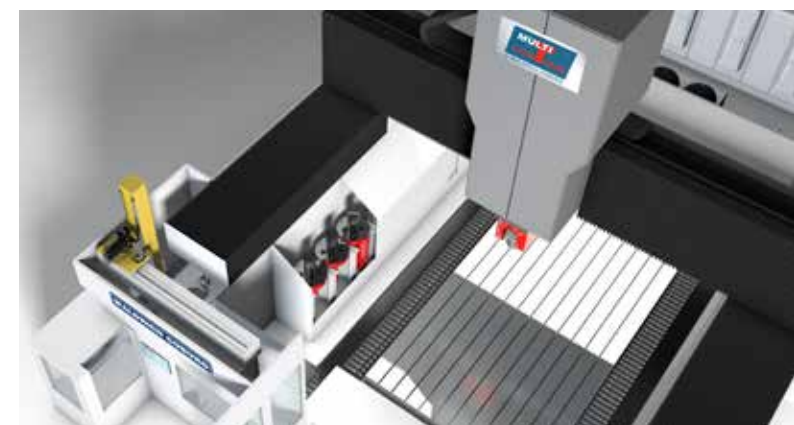
P 20 - 50	kW
M 65 - 300	Nm
n 6.000 - 30.000	min <sup>-1</sup>

- Ausbau bis zur Doppel-Gantry  
Available as Double-Bridge-Gantry
- Integration in flexible Fertigungssysteme  
Integration in a FMS

### Verfahrwege

#### Travels

- X < 50.000 mm
- Y < 6.000 mm
- Z < 2.500 mm
- C integriert im RAM, Schwenkbereich nx360°  
C-axis integrated in the ram, swivel range n x 360°
- Verfahrgeschwindigkeit: 30 m/min  
Max. travel speed: 30 m/min
- Beschleunigung: 3 m/sec<sup>2</sup>  
Max. acceleration: 3 m/sec<sup>2</sup>





Werkzeugmaschinenfabrik  
WALDRICH COBURG GmbH

Hahnweg 116  
96450 Coburg / Germany

Telefon: +49 9561 / 65-0  
Fax: +49 9561 / 65-199

E-Mail: [waco@waldrich-coburg.de](mailto:waco@waldrich-coburg.de)  
web: [www.waldrich-coburg.de](http://www.waldrich-coburg.de)